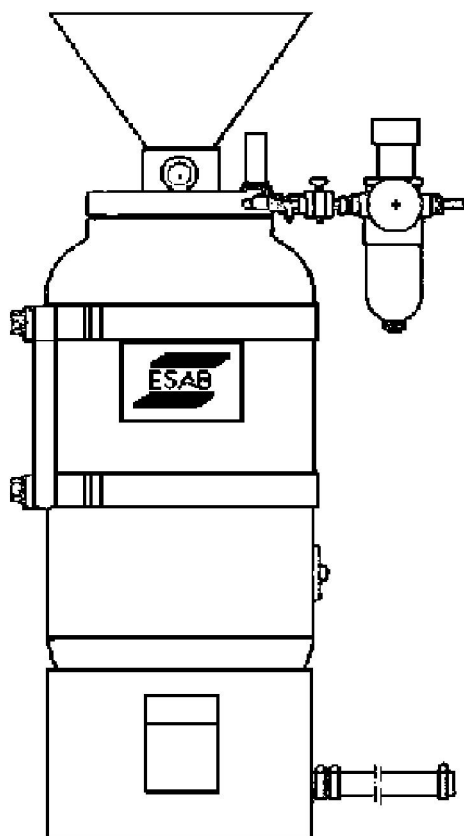


# A6 TPC 75



## Manual de instruções

---

<b>1</b>	<b>SEGURANÇA</b> .....	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>INTRODUÇÃO</b> .....	<b>5</b>
2.1	Geral .....	5
2.2	Equipamento.....	5
2.3	Acessórios opcionais .....	7
2.4	Velocidade de alimentação de fundente .....	7
<b>3</b>	<b>DADOS TÉCNICOS</b> .....	<b>8</b>
<b>4</b>	<b>INSTALAÇÃO E FUNCIONAMENTO</b> .....	<b>9</b>
<b>5</b>	<b>MANUTENÇÃO</b> .....	<b>10</b>
	<b>DIMENSÕES</b> .....	<b>11</b>
	<b>LISTA DE PEÇAS SOBRESSELENTES</b> .....	<b>12</b>
	Depósito de pressão de fundente, TPC 75.....	12
	Regulador de filtro.....	13
	Suporte do TPC 75 completo .....	14
	Funil de fundente completo, 10 l.....	15
	Funil de fundente completo, 6 l.....	16
	Tubo de entrada completo .....	18
	Funil de fundente completo, 0,75 l.....	19
	Equipamento opcional - Compartimento do sistema .....	20

# 1 SEGURANÇA

---

São os utilizadores de equipamento ESAB a quem em última análise cabe a responsabilidade de assegurar que qualquer pessoa que trabalhe no equipamento ou próximo do mesmo respeita todas as medidas de precaução de segurança pertinentes. As medidas de precaução de segurança têm de satisfazer os requisitos que se aplicam a este tipo de equipamento. Além dos regulamentos normais aplicáveis ao local de trabalho, devem respeitar-se as seguintes recomendações.

Todo o trabalho deve ser executado por pessoal especializado, bem familiarizado com o funcionamento do equipamento. A utilização incorreta do equipamento pode resultar em situações perigosas que podem dar origem a ferimentos no operador e danos no equipamento.

1. Qualquer pessoa que utilize o equipamento tem de estar familiarizada com:
  - a utilização do equipamento
  - a localização das paragens de emergência
  - o funcionamento do equipamento
  - as medidas de precaução de segurança pertinentes
  - soldadura e corte
2. O operador deve certificar-se de que:
  - não há pessoas não autorizadas dentro da área de funcionamento do equipamento quando este é ligado.
  - ninguém está desprotegido quando se forma o arco
3. O local de trabalho deverá satisfazer os seguintes requisitos:
  - ser adequado ao fim a que se destina
  - não ter correntes de ar
4. Equipamento de segurança pessoal:
  - Use sempre o equipamento de segurança pessoal recomendado como, por exemplo, óculos de segurança, vestuário à prova de chama, luvas de segurança.
  - Não use artigos largos ou soltos como, por exemplo, lenços ou cachecóis, pulseiras, anéis, etc., que possam ficar presos no equipamento ou provocar queimaduras.
5. Precauções gerais:
  - Certifique-se de que o cabo de retorno está bem ligado.
  - A realização de trabalhos em equipamento de alta tensão está destinada apenas a eletricistas qualificados.
  - O equipamento de extinção de incêndios apropriado tem de estar claramente identificado e num local próximo.
  - Não deve realizar operações de lubrificação e manutenção no equipamento enquanto este estiver em funcionamento.



### **AVISO!**

A soldadura por arco elétrico e o corte acarretam perigos, para si e para os outros. Tome as precauções adequadas sempre que soldar e cortar. Peça as práticas de segurança do seu empregador, as quais se devem basear nos dados de perigo fornecidos pelos fabricantes.

#### **CHOQUE ELÉTRICO – Pode matar**

- Instale a unidade e ligue à terra de acordo com as normas aplicáveis
- Não toque em peças elétricas ou em eléctrodos com carga com a pele desprotegida, com luvas molhadas ou roupas molhadas
- Isole-se a si próprio, e à peça de trabalho, da terra
- Certifique-se de que a sua posição de trabalho é segura

#### **FUMOS E GASES – Podem ser perigosos para a saúde**

- Mantenha a cabeça afastada dos fumos
- Utilize ventilação ou extração no arco, ou ambos, para manter os fumos e os gases longe da sua zona de respiração e da área em geral

#### **RAIOS DO ARCO – Podem ferir os olhos e queimar a pele**

- Proteja os olhos e o corpo. Utilize as proteções para soldadura e lentes de filtro corretas e use vestuário de proteção
- Proteja as pessoas em volta com proteções ou cortinas adequadas

#### **PERIGO DE INCÊNDIO**

- As faíscas (fagulhas) podem provocar incêndios. Por isso, certifique-se de que não existem materiais inflamáveis por perto

#### **RUÍDO – O ruído excessivo pode provocar danos na audição**

- Proteja os ouvidos. Utilize protetores auriculares ou outro tipo de proteção auricular. Proteja os ouvidos. Utilize protetores auriculares ou outro tipo de proteção auricular
- Avise as pessoas que estão próximas do risco

**AVARIAS - Peça a assistência de um perito caso surja uma avaria.**

**Leia e compreenda o manual de instruções antes de instalar ou utilizar a unidade.**

**PROTEJA-SE A SI E AOS OUTROS!**



### **CUIDADO!**

Leia e compreenda o manual de instruções antes de instalar ou utilizar a unidade.



**A ESAB pode fornecer-lhe toda a proteção e acessórios de soldadura necessários.**

## **2 INTRODUÇÃO**

---

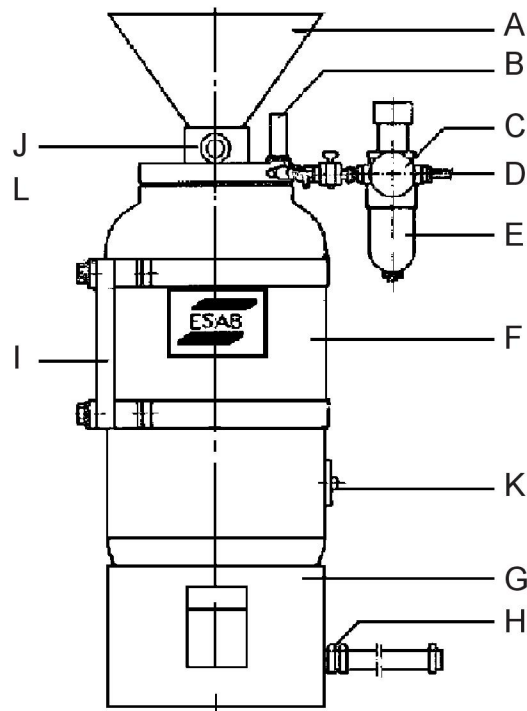
### **2.1 Geral**

O depósito de fundente pressurizado TPC 75 é utilizado para fornecer fundente a equipamento de soldar que requer uma grande quantidade deste material ou a equipamento de soldar compacto concebido para utilização em espaços limitados.

O depósito de fundente pressurizado pode ser utilizado como uma unidade autónoma, de montagem no piso, ou instalado num suporte ou coluna e lança, utilizando um suporte auxiliar. Insere-se na gama de equipamento de fundente da ESAB, a qual inclui sistemas de vácuo de fundente e outros equipamentos de controlo de fundente.

### **2.2 Equipamento**

O depósito de fundente pressurizado TPC 75 é composto pelos itens apresentados na ilustração.



- |   |   |
|---|---|
| A. Crivo para fundente com malha amovível   | G. Suporte  |
| B. Válvula de segurança que abre se a pressão no depósito exceder os 0,6 MPa            | H. Ligação para mangueira de fundente - 1" x 25 m   |
| C. Manómetro para monitorização da pressão no depósito                                  | I. Suporte auxiliar (acessório opcional)  |
| D. Ligação para mangueira de ar comprimido de 3/8 polegadas                             | J. Válvula que fecha se a pressão do ar exceder os 0,15 MPa, mesmo que o depósito esteja cheio e ainda exista fundente no funil |
| E. Separador de água com válvula na base para purgar a água condensada do ar comprimido | K. Elemento de fixação para sensor de nível (acessório opcional)  |
| F. Depósito de fundente pressurizado  | L. Pontos de elevação para utilização durante a instalação  |

#### TPC 75:

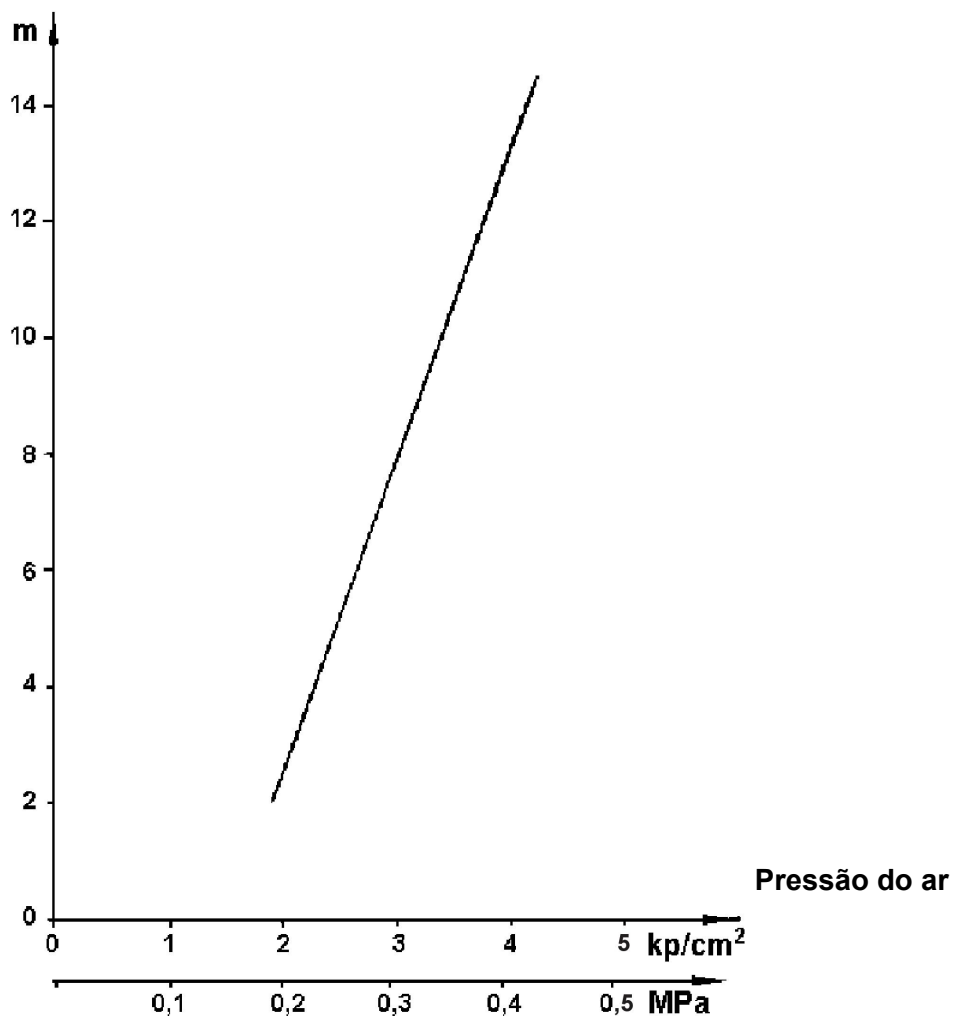
- Em conformidade com as normas relativas a recipientes sob pressão e aprovado pela Statens Anlättningsprovning, na Suécia, e a TÜV, na Alemanha.
- Equipado com válvula de vedação automática, a qual fecha se a pressão do ar exceder os 0,15 MPa.
- Equipado com:
  - Válvula para fornecimento de ar.
  - Válvula para extração de ar do depósito.
  - Regulador de filtro com separador de água automático.
  - Válvula de segurança que abre se a pressão do ar for demasiado elevada.
  - Mangueira de fundente (25 m) para ligação ao recipiente de fundente.

## 2.3 Acessórios opcionais

N.º de encomenda	
	Dispositivo de controlo de nível mínimo, equipado com luz de aviso
0395 133 880	Indicador de nível do TPC 75, 24 V
0414 363 880	Caixa de sensor para indicador de nível, 24 V
0414 364 001	Indicador luminoso pequeno, luz de aviso intermitente
0433 865 880	Suporte auxiliar

## 2.4 Velocidade de alimentação de fundente

Altura de alimentação de fundente



*Altura de alimentação de fundente em função da pressão do ar, para fundente fornecido a uma velocidade de 2 l/min, através de uma mangueira de plástico de 1" com 40 m de comprimento*

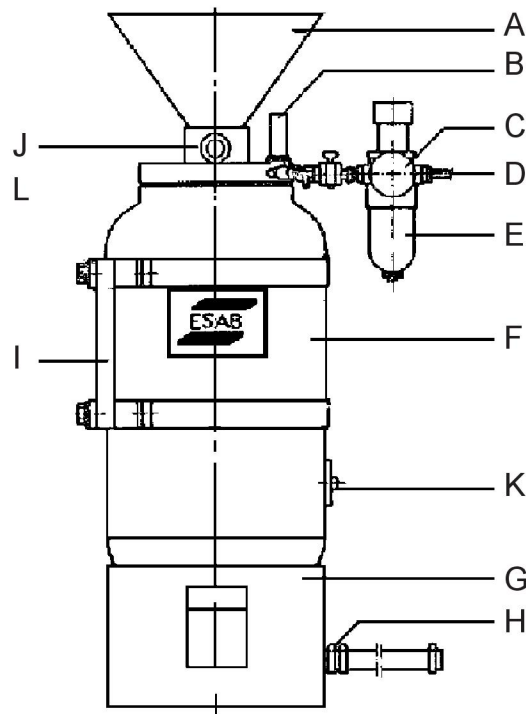
---

### 3 DADOS TÉCNICOS

---

<b>A6 TPC 75</b>	
Pressão de trabalho	0,2–0,4 MPa
Consumo máx. de ar (pressão de trabalho máx.)	300 litros/min.
Pressão de ar máx. permitida	0,6 MPa
Classificação do material	DIN 17 155, Kesselblech H11
Mangueira de ar comprimido (diâmetro interno)	Ø10 mm
Capacidade do depósito	75 l
Peso sem fundente	100 kg
Peso com fundente	215 kg
Dimensões	Consulte o anexo "DIMENSÕES".

## 4 INSTALAÇÃO E FUNCIONAMENTO



1. Consulte as dimensões no anexo "DIMENSÕES".
2. O depósito de fundente dispõe de dois orifícios de elevação (L) (M12) no flange superior para utilização durante a instalação. Se o depósito de fundente se destinar a ser utilizado em equipamento de soldar móvel, deve ser fixo de forma adequada com o suporte auxiliar (I). Recomendamos ainda a instalação permanente em aplicações estacionárias.
3. Ligue a mangueira de fundente de 1" (H) e a mangueira de ar comprimido (D) ao regulador de pressão utilizando braçadeiras de fixação duplas para mangueiras, garantindo assim uma fixação segura.



### NOTA!

Não extraia ar comprimido de um depósito de fundente vazio. Caso contrário, o fundente restante poderá ser expelido através da saída de fundente. O mesmo é aplicável se a mangueira de fundente se soltar. O ar expelido pode provocar a formação de poeira no ar. Minimize a exposição à poeira efetuando regularmente a limpeza.

4. Coloque o fundente no funil equipado com um crivo (A). A capacidade máxima recomendada é de cerca de 10 cm abaixo do nível do flange de ligação.



### NOTA!

A válvula autovedante (J) fecha quando é atingida uma pressão de 0,15 MPa, mesmo que o depósito esteja cheio e exista fundente no funil.

5. Abra a válvula de ar comprimido (B).
6. Ajuste para uma pressão de trabalho adequada (0,2 a 0,4 MPa) utilizando o regulador de pressão e leia a pressão no manómetro (C).



### NOTA!

A pressão não deve ser superior à necessária para obter um funcionamento satisfatório do equipamento de soldar em utilização.

## 5 MANUTENÇÃO

---

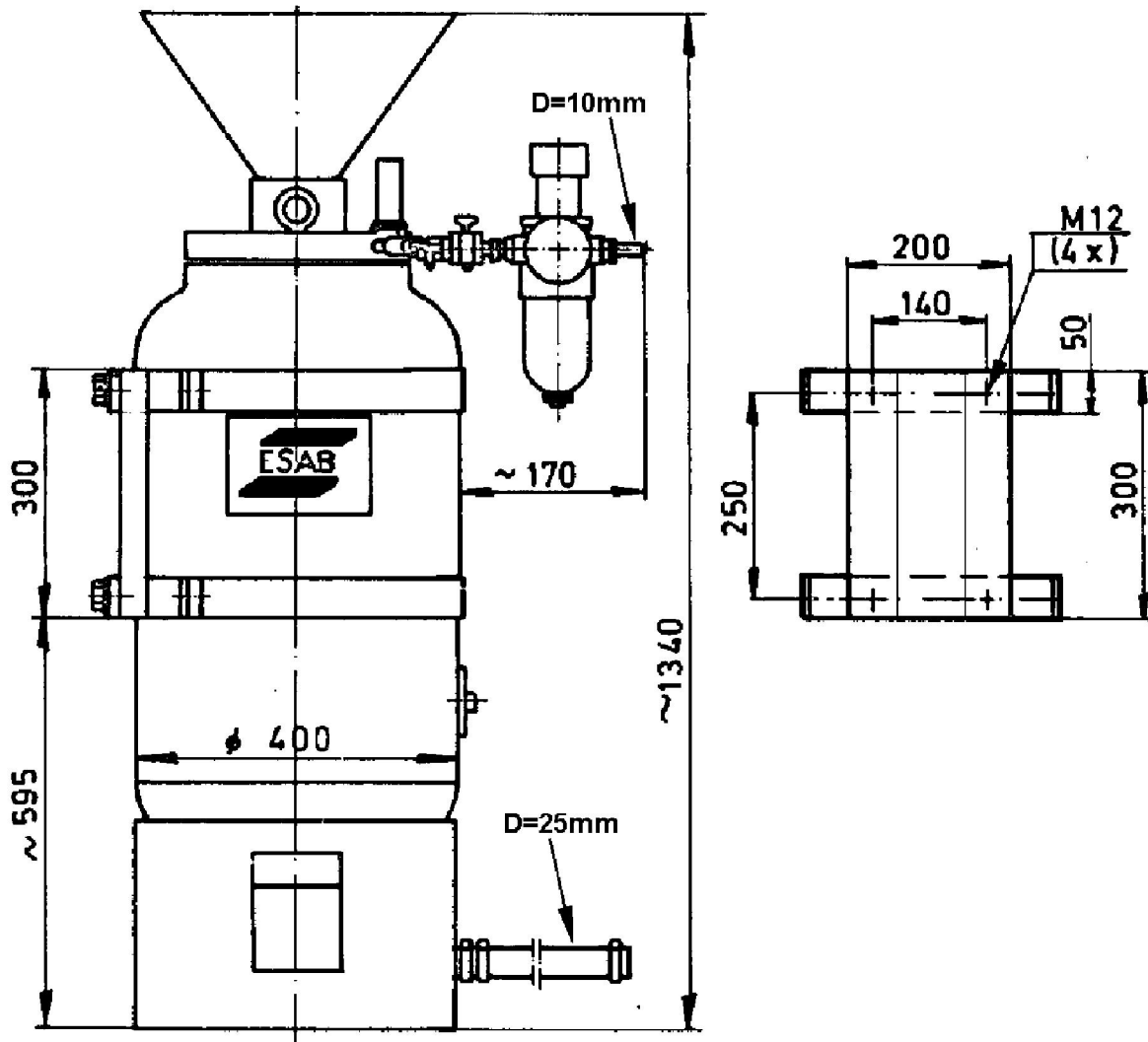
- Quando não estiver a ser utilizado para soldadura, remova todo o fundente do respetivo depósito. O fundente absorve a humidade presente no ar.
- Quando esvaziar o depósito, utilize a pressão de ar mínima necessária para evitar que o fundente seja expelido do depósito.
- Mantenha a área de trabalho livre de poeira e fundente, procedendo regularmente à limpeza da mesma.
- Quando a mangueira de fundente ficar gasta, substitua-a.
- Verifique o separador de água diariamente para monitorizar a qualidade do ar comprimido. Se for detetada água, poderá ser necessário instalar um desumidificador.



### **NOTA!**

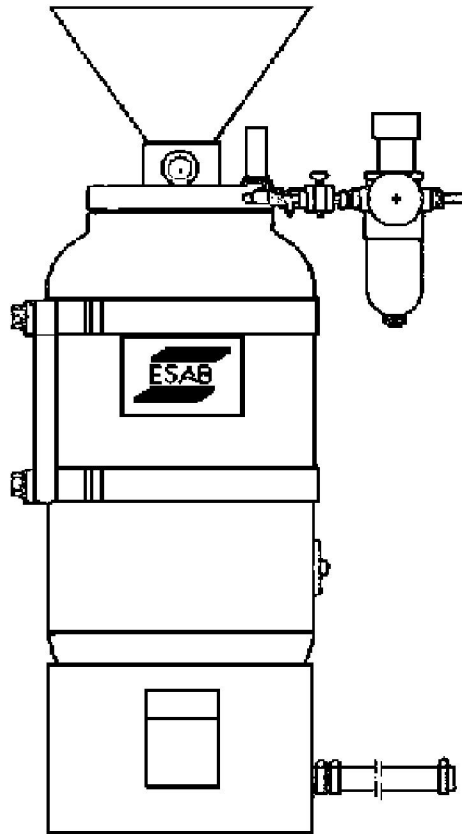
Os recipientes sob pressão usados para a distribuição do fundente devem ser inspecionados para efeitos de renovação da aprovação a cada 5 anos.

# DIMENSÕES



## LISTA DE PEÇAS SOBRESSELENTES

### Depósito de pressão de fundente, TPC 75

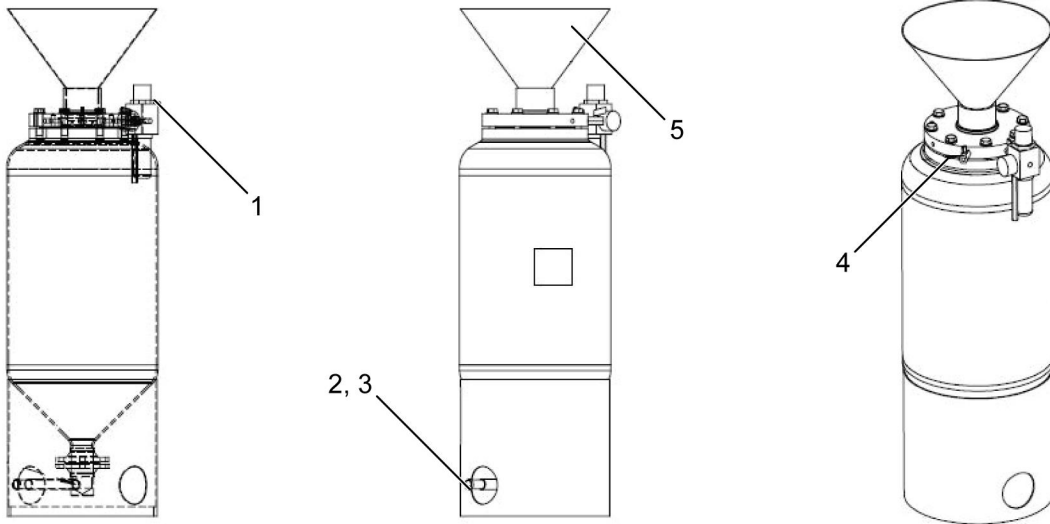


Ordering no.	Denomination	Notes
0333 225 880	Depósito de pressão de fundente, TPC 75	
<b>(W) = This is a wear component</b>		

## Regulador de filtro

Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
1		0157 467 881	<b>Regulador de filtro</b>	(W) L = 25 m
2		0190 315 109	Mangueira em PVC	
3	4	0252 900 408	Grampo da mangueira	
4		0156 806 880	Válvula de purga	
5		0156 252 880	Crivo para fundente	

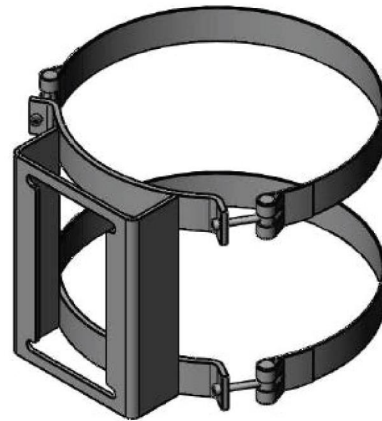
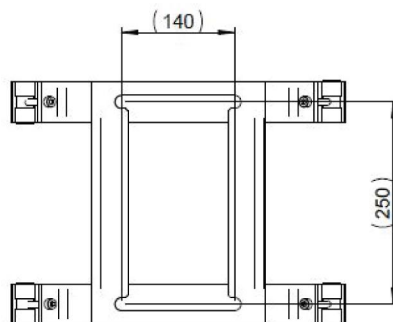
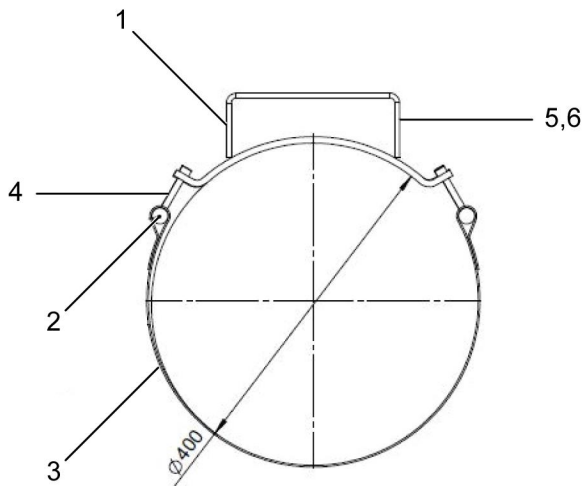
**(W) = This is a wear component**



## Suporte do TPC 75 completo

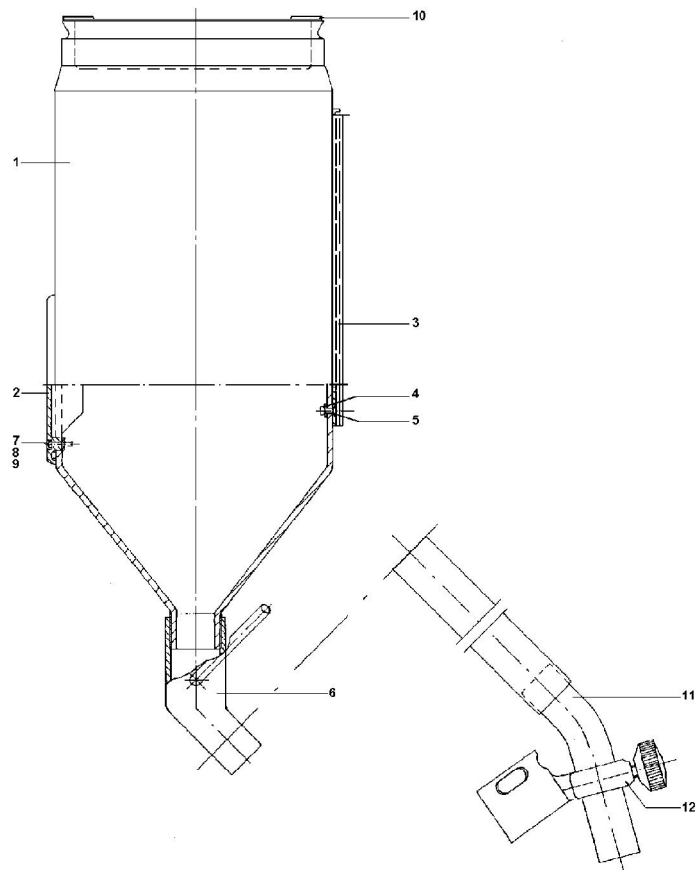
Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
1	1	0433 865 880	<b>Suporte do TPC 75 completo</b>	
		0433 866 881	<b>completo</b>	
2	4	0145 550 001	Suporte	
3	2	0145 551 001	Pino	
4	4	0212 106 257	Tira metálica	
5	4	0212 101 628	Parafuso IN6	
6	4	0212 602 011	Parafuso Porca	

**(W) = This is a wear component**



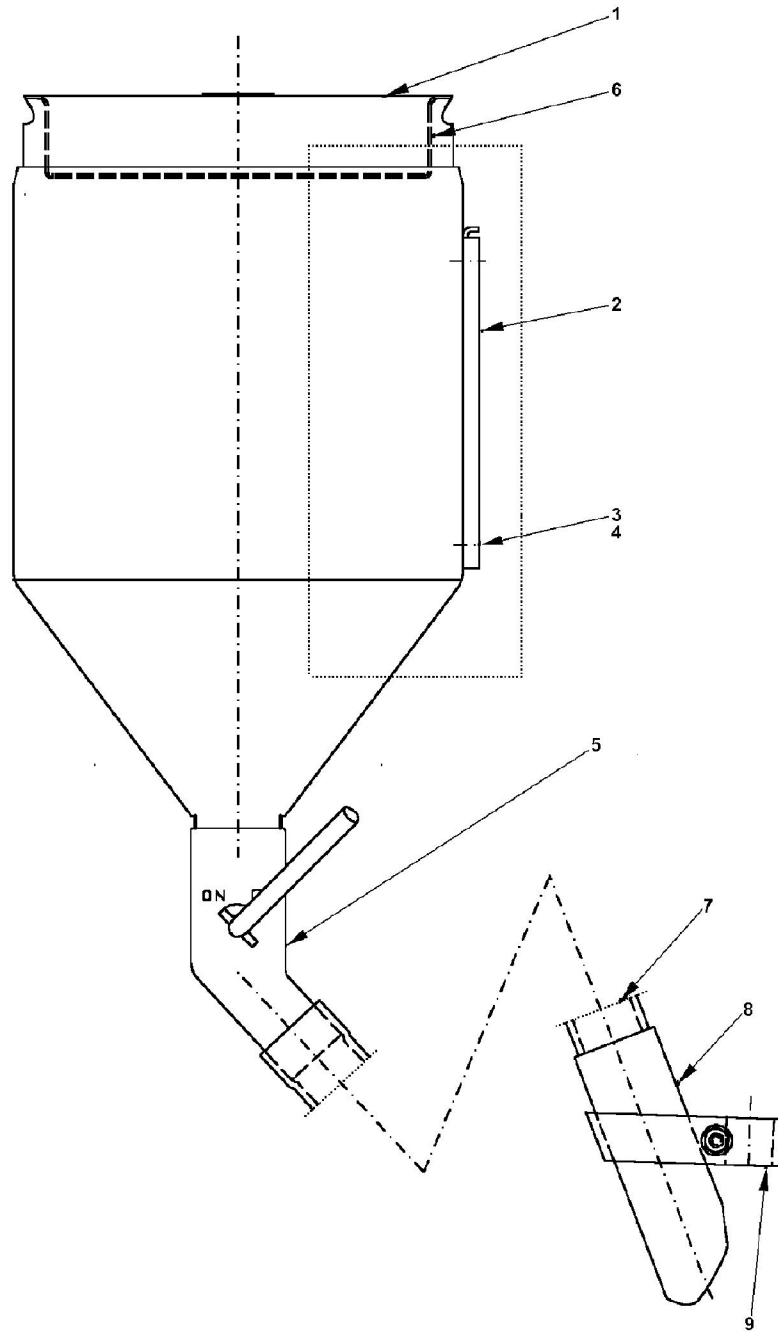
## Funil de fundente completo, 10 l

Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		<b>0147 649 881</b>	<b>Flux hopper complete</b>	<b>10 l</b>
1		0154 007 001	Flux hopper	
2		0148 837 001	Inspection window	
3		0147 645 001	Fitting	
4			Washer	D8/4,3×0.8
5		0191 898 108	Rivet	
6		0153 347 880	Flux valve	
7		0215 201 232	O-ring	
8		0148 799 001	Washer	
9			Screw	M3×16
10		0020 301 780	Flux strainer	
11		0443 383 001	Flux hose	L = 500
12		0153 299 880	Flux nozzle	



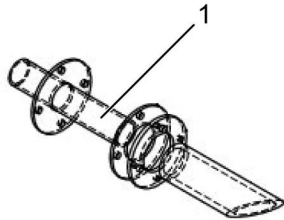
**Funil de fundente completo, 6 l**

Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		<b>0413 315 881</b>	<b>Flux hopper complete</b>	<b>6 l</b>
1		0413 314 002	Flux hopper	
2		0147 645 003	Fitting	
3		0191 898 108	Rivet	
4			Washer	D8/4,3×0.8
5		0153 347 880	Flux valve	
6		0020 301 780	Flux strainer	
7		0443 383 002	Flux hose	L = 500
8		0332 948 001	Flux tube	
9		0333 094 880	Clamp	

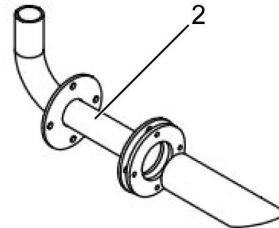


## Tubo de entrada completo

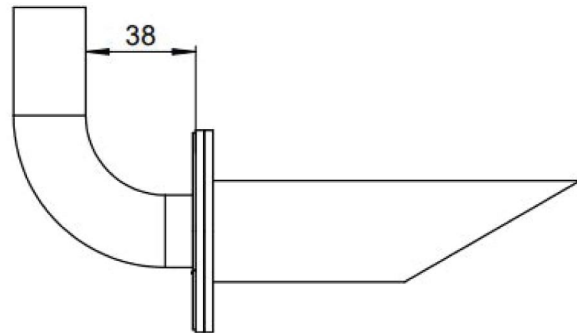
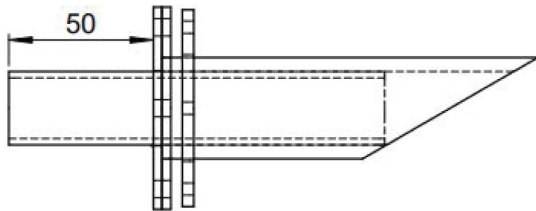
Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		<b>0186 961 xxx</b>	<b>Inlet tube complete</b>	
1		0186 961 880	Straight inlet tube	D=25/21
2		0186 961 881	Bent inlet tube	D=25/21, 90 graus



Grupp/Group -880  
Skale 1:5



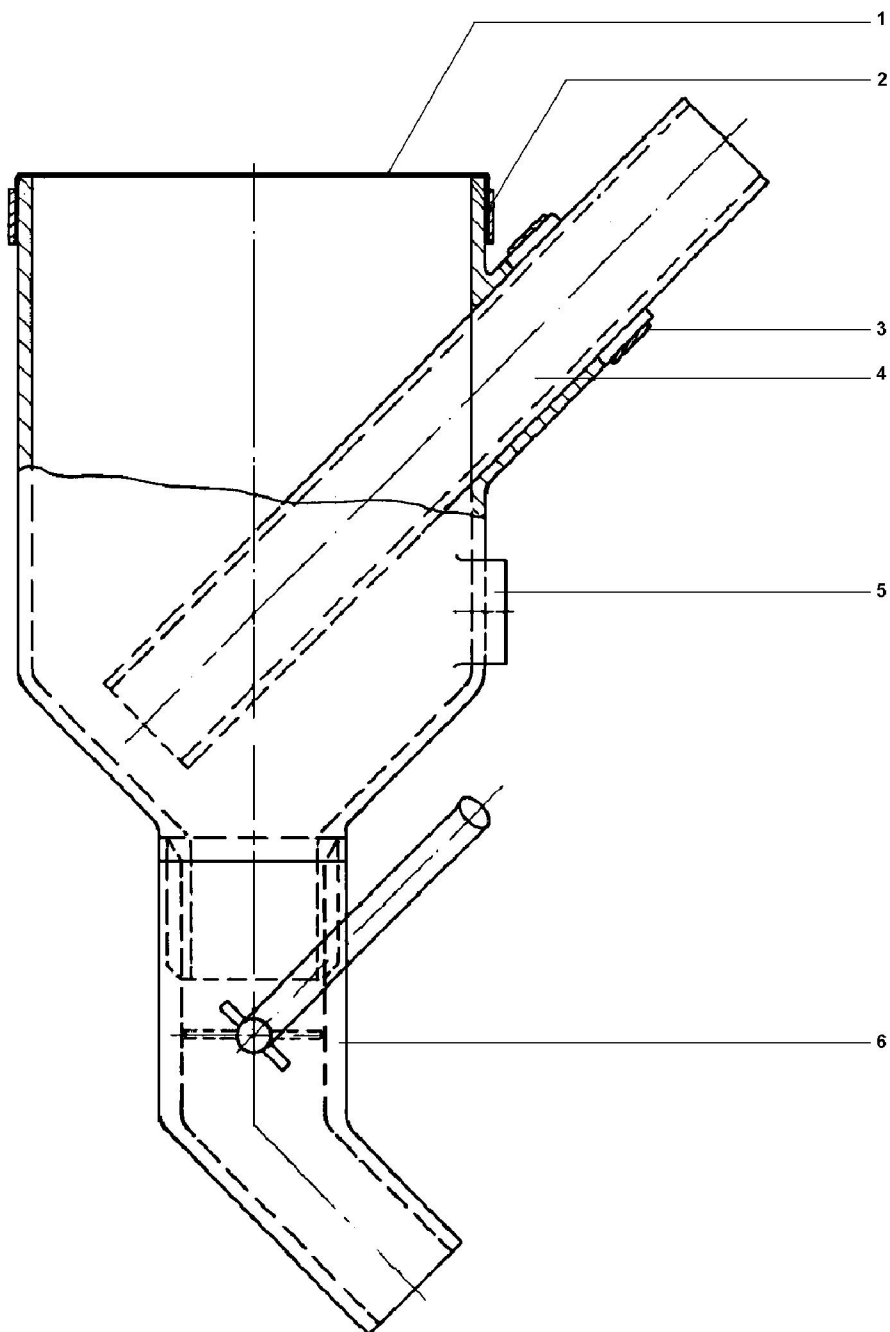
Grupp/Group -881  
Scale 1:5



Tubos de entrada de fluxo a instalar no funil de fundente 0147 649 881 ou 0413 315 881.

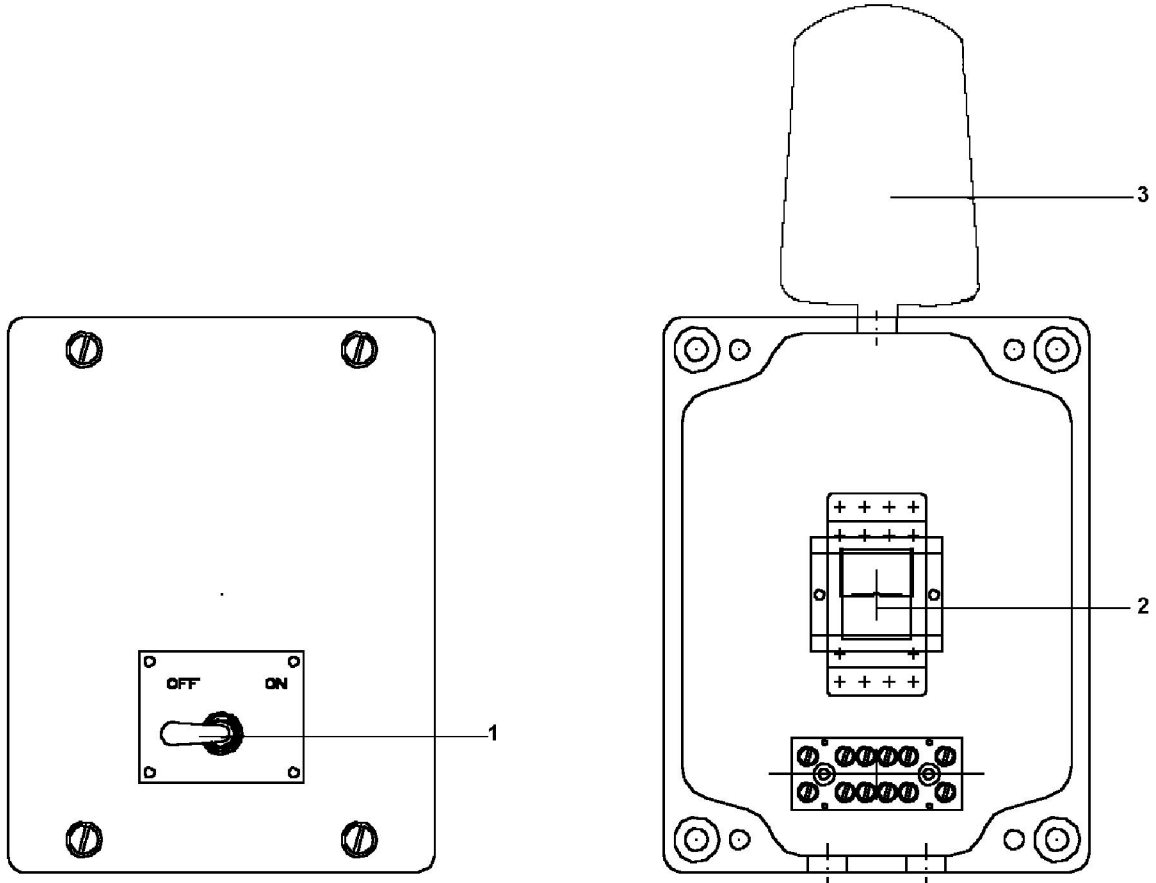
## Funil de fundente completo, 0,75 l

Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		<b>0153 856 880</b>	<b>Flux hopper complete</b>	<b>0.75 l</b>
1		0153 855 001	Filter	
2		0252 900 416	Hose clamp	
3		0252 900 406	Hose clamp	
4		0153 854 001	Tube	
5		0322 166 880	Holder	
6		0153 347 880	Flux valve	



### Equipamento opcional - Compartimento do sistema

Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
			<b>Optional equipment</b>	
		<b>0414 363 880</b>	<b>Apparatus cubicle</b>	
1		0537 601 703	Switch	
2		0193 396 001	Relay	
3		0414 364 001	Miniflash	







# A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit [esab.com](http://esab.com)

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

